

امسال بیشترین رفع عیب را در بخش خطوط هوایی داشته ایم

اسماعیل موسوی مقدم" مدیر امور انتقال نیروی یک تهران ضمن اعلام گزارشی از عملکرد این امور در مورد آمادگی برای عبور از پیک بار 1400 گفت: با وجود فرسودگی و عمر بالای شبکه و تجهیزات، در بخش خطوط هوایی تحت پوشش این امور ، بیشترین رفع عیب به انجام رسیده است.

به گزارش پایگاه خبری برق منطقه ای تهران(تابش)؛ "اسماعیل موسوی مقدم" مدیر امور انتقال نیروی یک تهران ضمن اعلام گزارشی از عملکرد این امور در مورد آمادگی برای عبور از پیک بار 1400، تمرکز بر موضوع عیب یابی و علاج واقعه، پیش از وقوع را از اهداف اجرای برنامه های خود عنوان کرد و با اشاره به چالش هایی از جمله کمبود نیروی انسانی متخصص، عدم تامین مالی و حرکت به سوی تمرکز گرایی، اظهار داشت: امور انتقال نیروی یک تهران از سعادت آباد تا رودشور را تحت پوشش خود داشته و کنترل بیش از 43 درصد فیدرهای با حساسیت بالا را به عهده دارد که با وجود فرسودگی و عمر بالای شبکه و تجهیزات، در بخش خطوط هوایی تحت پوشش این امور بیشترین میزان رفع عیوب به انجام رسیده است.

مدیر امور انتقال نیروی ۱ تهران ضمن تاکید بر حفظ روند جاری و رفع معایب در این امور عنوان داشت: تمام عیوب شبکه تحت پوشش (به استثنای برخی خطوط) در نرم افزار جامع ثبت و در اسرع وقت رفع می گردد .

وی در مورد اهم اقدامات انجام شده در حوزه خطوط زمینی امور انتقال نیروی یک تهران به تعویض تمامی سرکابلshy&های ۲۰ کیلوولت معیوب در پست های مهرپزند، سردار جنگل، شهریار، کن، خازن های پست سینا، اجرای عملیات انتقال کابل های ارتباطی 63 کیلوولت خروجی ترانس های نیروگاه طرشت به پست GIS طرشت و آغاز عملیات جابجایی کابل مترو آزادی، از پست شهید فیروزی قدیم به پست GIS طرشت اشاره کرد .

موسوی مقدم با اشاره به تعمیرات اساسی ۱۶ ترانس انتقال و فوق توزیع و تعمیر اساسی ۲۴ دستگاه بریکر در سطوح ولتاژی ۶۳ ، ۲۳۰ و ۴۰۰ کیلوولت، رفع معایب باسبارها و فیدرهای 20 کیلوولت طرشت و افزایش سیستم کولینگ ترانس های پر بار شبکه به منظور عبور از پیک بار ۱۴۰۰ در حوزه تجهیزات پست اظهار داشت: طی یک سال گذشته ۴ پست (۱ پست انتقال و ۳ پست فوق توزیع) جدیدالاحداث در این امور به بهره برداری رسیده است که کارشناسان این امور در همه مراحل تست و راه اندازی آنها حضور فعال داشته اند.

مدیر امور انتقال نیروی یک تهران در پایان با اشاره به موضوع طولانی شدن روند رفع عیوب به عنوان یک چالش اساسی عنوان داشت: طی سال گذشته فرآیند تهیه و ساخت لوازم یدکی و رفع معایب توسط امورهای انتقال نیرو در اسرع وقت انجام می شد ولیکن با رویکرد جدید فرآیند یادشده بسیار طولانی شده است .